NCT

ПОВЫШАЕМ РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ ВАШЕГО БИЗНЕСА ЧЕРЕЗ ОХЛАЖДЕНИЕ



ЗАКРЫТЫЕ ГРАДИРНИ e-VRC

Яеварь 2026

В градирнях e-серии установлен оребренный теплообменник, который позволяет увеличить площадь теплопередающей поверхности и интенсифицировать теплообмен

Градирни NCT тип e-VRC – это вентиляторные градирни закрытого типа с оребрянным теплообменником, предназначенные для средних и крупных предприятий с расходом воды от 33 до 5000 м³/ч и глубиной охлаждения до 60 °С в одной градирне.



надежная защита от обмерзания зимой

- **ОХЛАЖДАЮТ ВОДУ С 85 °С**
- **РАСХОД 1-ГО МОДУЛЯ ОТ 30 М³/Ч ДО 500 М³/Ч**
- **ОПТИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ**
- **МОНТАЖ ВСЕГО ЗА 1 ДЕНЬ**
- **10 ЛЕТ – ГАРАНТИЯ ОТ СКВОЗНОЙ КОРРОЗИИ**

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ:

- ► Установка вплотную к стене или «спина к спине».
- ► Установка в помещении.
- ► Установка дополнительной шумоизоляции.
- ► Опция «сухопарника».
- ► Опция корпус и теплообменник из нержавеющей стали.
- ► Выносной поддон и др.

В КАКИХ СЛУЧАЯХ ПРИМЕНЯЮТ ОТКРЫТЫЕ ГРАДИРНИ ТИП VR?

► Требуется охладить жидкость до температуры ниже t°C окружающего воздуха.
► Необходима стабильная круглогодичная эксплуатация и простое обслуживание.

► Требуется полная изоляция охлаждаемой жидкости от загрязнений и атмосферных осадков.
► Минимальные сроки поставки и монтажа.

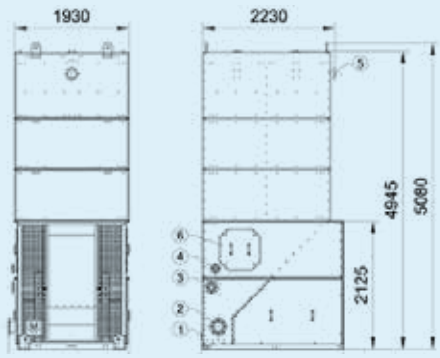
► Есть ограничения по уровню шума.
► Требуется охладить не только воду, но и другие жидкости или растворы (гликоль, пропиленгликоль и пр.).

ОПИСАНИЕ МОДЕЛЕЙ ГРАДИРЕН ЗАКРЫТОГО ТИПА e-VRC

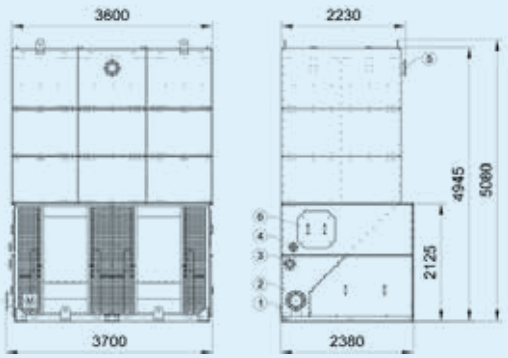
Линейка закрытых градирен NCT тип e-VRC представлена в пяти сериях: e-VRC1, e-VRC2, e-VRC3, e-VRC4, e-VRC5. Возможно широкое и суперширокое исполнение градирни для ограниченных пространств без потери холодо-производительности.

Градирни типа e-VRC состоят из отдельных модулей:
e-VRC0 – градирня из одного модуля и одного вентилятора,
e-VRC1 – один модуль и два вентилятора,
e-VRC2 – из одного модуля и трех вентиляторов и т.д.
Количество модулей выбирается в зависимости от требуемой мощности градирни.
Чем больше модулей, тем выше мощность.

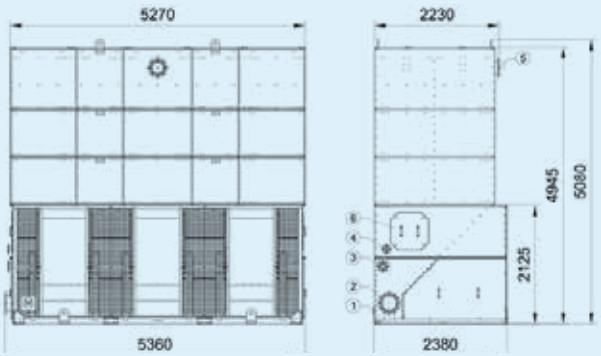
Серия e-VRC0



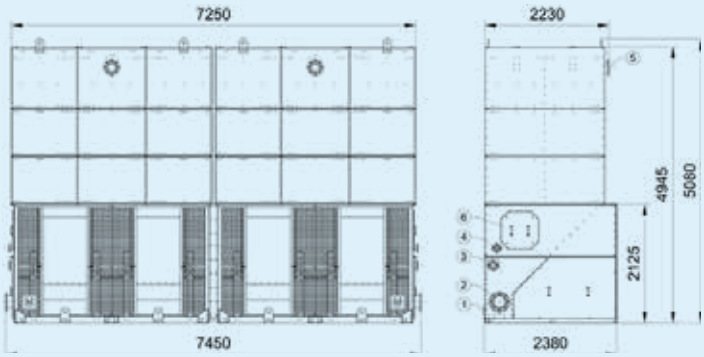
Серия e-VRC1



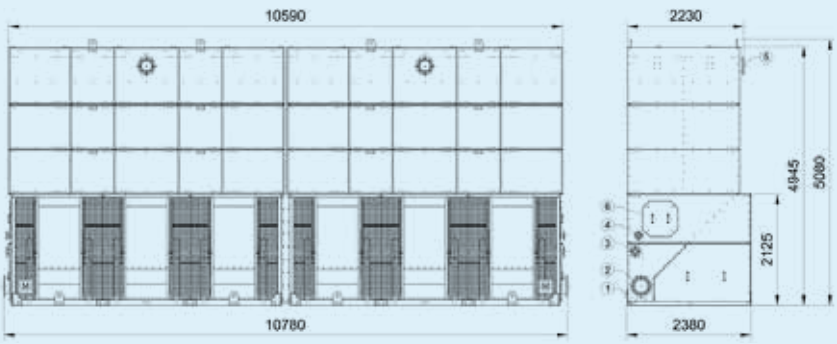
Серия e-VRC2



Серия e-VRC3



Серия e-VRC4





ТЕПЛООБМЕННИК

Основное отличие градирен е-серии – применение оребренного теплообменника, который дает больше преимуществ в закрытых градирнях. Оребрение трубок теплообменника позволяет увеличить площадь теплопередающей поверхности и интенсифицировать теплообмен.

1. Меньший вес и размер градирни при тех же технических параметрах.
2. Долгий срок безаварийной эксплуатации, такие теплообменники отличаются высокой прочностью, жесткостью и стойкостью к коррозии. Интенсивность теплообмена значительно выше, чем у гладких труб (при диаметре труб от 16 до 25 мм).
3. Меньшая мощность двигателя вентилятора обеспечивает значительную годовую экономию электроэнергии.
4. Возможность работать в режиме без орошения начиная с 0°С, что обеспечивает меньший годовой расход на подпитку и затраты на э/энергию насоса орошения, а также меньшие капитальные вложения на организацию безаварийной системы круглогодичного орошения.
5. Отсутствие парения в холодный период года (так как нет орошения).



КАПЛЕУЛОВИТЕЛЬ

В закрытых градирнях NCT используется зарекомендовавший себя профиль каплеуловителя, где поток воздуха меняет свое направление 3 раза, что гарантирует **высокую эффективность каплеулавливания – до 10 раз ниже капельный унос**, чем у аналогов.

Добавка диоксида титана предотвращает разрушение каплеуловителя от ультрафиолета, что обеспечивает долгий срок службы и сокращает эксплуатационные расходы.

Каплеуловители расположены на самом верху градирни и обеспечивают легкий доступ к системе водораспределения. Они легко снимаются одним человеком и **могут быть промыты в случае необходимости.**



ФОРСУНКИ

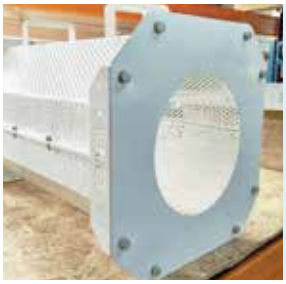
Форсунки имеют специальную форму, которая гарантирует их самоопорожнение. При отключении подачи воды на градирню нет необходимости в дополнительных действиях по опорожнению, вода стекает сама. При превышении давления воды, форсунки не повреждаются за счет резиновых установочных шайб.

- **Выполнены из полипропилена**
- **Не подвержены коррозии, засорению, заиливанию и обмерзанию**
- **Падение давления менее 1 кПа**
- **Высокая механическая прочность и износостойкость**
- **Устойчивость к высоким температурам**



ФАКЕЛ РАСПЫЛА ВОДЫ

Вода и воздух равномерно распыляются по всей теплообменной поверхности, что также влияет на качество охлаждения



СЪЕМНЫЙ ФИЛЬТР

Во время работы градирни через нее проходят сотни тысяч кубометров наружного воздуха, который содержит листья и различный мусор, поэтому со временем в поддоне градирни скапливается грязь.

Для того чтобы эта грязь не попадала в контур оборотной воды, в поддоне градирен NCT VA установлен специальный съемный фильтр грубой очистки.

Фильтр изготавливается из оцинкованной стали и покрывается порошковой краской.



РЕМЕННОЙ ПРИВОД ВЕНТИЛЯТОРА

В градирнях NCT серии e-VRC двигатель имеет ременную передачу, что значительно упрощает его обслуживание по сравнению с редуктором.

- **Низкая цена ремонта и эксплуатации**, так замена ременной передачи в разы дешевле замены редуктора.
- **Двигатель не сгорит** в случае заклинивания вентилятора.



ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР

- **Противоточная компоновка**
- **Нижнее расположение вентилятора**
- **Из оцинкованной стали с порошковым покрытием**

В градирнях NCT типа e-VRC используются центробежные вентиляторы диаметром 800 мм. В одной градирне могут быть установлены от 1 до 6 вентиляторов (рабочих колес), при этом вентиляторы имеют привод от одного или двух электродвигателей.

Центробежные вентиляторы (типа «беличье колесо») имеют неоспоримое преимущество, по сравнению с обычными осевыми – высокий развиваемый напор, что позволяет в градирнях типа e-VRC устанавливать до 8-ми слоев оросителя.
Так же из-за небольшого диаметра не нужно устанавливать реле предельной вибрации, как в градирнях с осевым вентилятором. Вентиляторы вращаются со скоростью 300-700 об/мин и проходят динамическую балансировку.



ПОДПИТКА (ОПЦИОНАЛЬНО)

Для удобства эксплуатации и упрощения монтажа градирни NCT VA предлагаются со встроенной системой подпитки на базе поплавкового клапана или датчика уровня и соленоидного клапана.

Подпитка осуществляется в автоматическом режиме прямо в поддон градирни.



СЕРВИСНЫЙ ЛЮК

В градирне NCT VA предусмотрен люк для удобного и комфортного обслуживания и очистки поддона. Крышка люка имеет эргономичные рукоятки, а края защищены специальным профилем, обеспечивая безопасную работу обслуживающего персонала.

- **Простой и дешевый ремонт и обслуживание.**

КОРПУС

Градирни NCT VA изготовлен из окрашенной горячеоцинкованной стали. Швы дополнительно затираются герметиком изнутри, благодаря чему исключены протечки и лишние затраты на ремонт.

СРОК СЛУЖБЫ ГРАДИРНИ БОЛЕЕ 15 ЛЕТ

Градирни VA – надежное и долговечное оборудование. Каждая изготовленная градирня проходит аэродинамические и гидравлические испытания на соответствие техническим характеристикам.

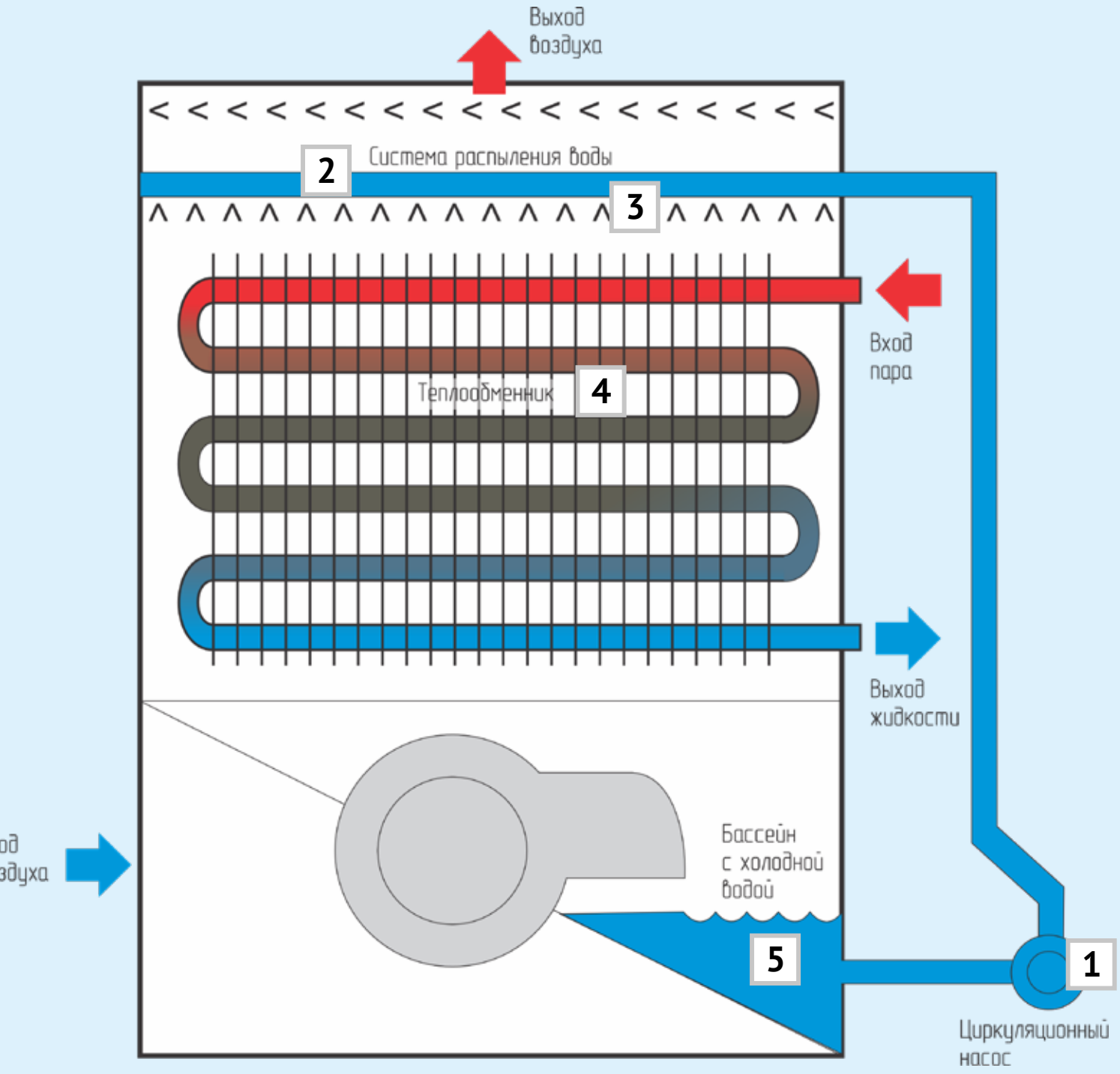
Вода или охлаждающая жидкость контура орошения проходит через герметичный теплообменник, который охлаждается водой и воздухом из внешней среды. Благодаря такому расположению исключается контакт оборотной воды с окружающей средой, а значит и исключено попадание в контур различного мусора и загрязнений.

Таким образом, в градирне существует **два контура:**
- **контур орошения** – это вода, которая контактирует с внешней средой и охлаждает теплообменник;
- **внутренний контур** – это вода или охлаждающая жидкость, которая циркулирует по теплообменнику.

С помощью **насосов (1)** вода **контура орошения** подается в **систему водораспределения (2)** и распыляется **форсунками (3)** на **змеевик теплообменника (4).** Испаряясь на поверхности труб, орошающая вода охлаждает теплообменник и жидкость внутри него. С помощью **системы подпитки (5)** часть испаренной воды постоянно восполняется.



Посмотрите видео, как работают градирни NCT на наших объектах


Выход
воздуха
2
Система распыления воды
3
Вход
пара
Теплообменник
4
Выход
жидкости
Бассейн
с холодной
водой
5
1
Циркуляционный
насос

АВТОМАТИЗАЦИЯ И ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ

Комплект системы автоматики от завода NCT – наиболее оптимальное и предпочтительное решение для предприятий, выгодное в своей перспективе.
Щиты управления оборудованием собираются на нашем заводе по заранее разработанному проекту под каждый конкретный объект.



SCADA-СИСТЕМА, ДАТЧИКИ, КОНТРОЛЛЕРЫ

ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ, ЧАСТОТНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ

Задачи, которые решает АСУ ТП:

- Обеспечение стабильности и безопасности процессов охлаждения воды и работы оборудования.
- Оперативный контроль и управление работой оборудования, насосной станцией и системой водоподготовки.
- Дистанционное управление и мониторинг систем автоматизации.

Функции АСУ ТП:

- Включение/выключение оборудования.
- Настройка и мониторинг всех необходимых технологических параметров оборудования.
- Предупреждение и регистрация аварийных событий.

SCADA-СИСТЕМА

Система SCADA позволяет полностью автоматизировать контроль и управление технологическим процессом, обеспечить эффективную работу всего холодильного оборудования на объекте, удаленно отслеживать работу хладоцентра и своевременно оказывать сервисную техническую поддержку.



Мы предлагаем:

- Систему диспетчеризации SCADA с реализацией поддержки протоколов Modbus и Ethernet, что позволяет существенно расширить перечень устройств, с которыми может работать комплекс.
- Программное обеспечение для программирования контроллеров SmartLogic.

КАКИЕ ФУНКЦИИ ВЫПОЛНЯЕТ SCADA-СИСТЕМА?

- Управление и контроль за параметрами работы оборудования.
- Сбор и регистрация событий в режиме реального времени.
- Информация об аварийных и других процессах.
- Анализ полученной информации.
- Визуализация в виде графиков и схем.
- Возможность создания отчетов и ведомостей по событиям.
- Возможность удаленного наблюдения и управления.

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Насосная группа отвечает за циркуляцию жидкостей в системе. Насосы создают необходимое давление для перекачки жидкости от охлаждаемого оборудования Заказчика к охлаждающему – градирне, чиллеру и пр.

Мы проектируем и изготавливаем насосные станции, а также осуществляем поставку насосов самого высокого качества.

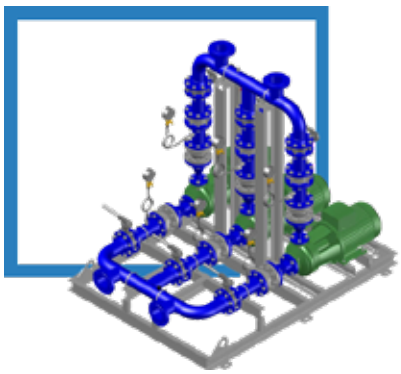


- **ШИРОКИЙ ТИПОРАЗМЕРНЫЙ РЯД**
- **РАСХОД ОТ 16 ДО 1560 М³/Ч**
- **НАПОР ОТ 10 ДО 100 М.В.СТ**
- **СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ СНИПов И ГОСТов РФ**
- **ПОСТАВКА В ПОЛНОСТЬЮ ГОТОВОМ ВИДЕ**

Насосные станции оборотного водоснабжения располагаются в закрытых отапливаемых помещениях, чтобы обеспечить возможность оперативного ремонта и своевременной диагностики в любой время года.

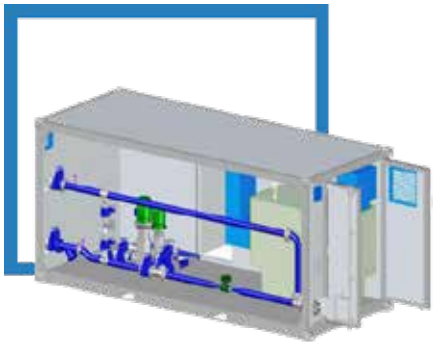
При изготовлении насосных станций мы сотрудничаем только с проверенными поставщиками насосного оборудования и автоматики, такими как **АДЛ, Wilo, Susteme Electric, Segnetics и др.**

ТИПЫ НАСОСНЫХ ГРУПП NCT



► Насосная группа стандартного исполнения

Полностью готовая насосная группа, стандартная либо спроектированная индивидуально под конкретный объект. В состав насосной группы входят: трубопроводы, насосы рабочие и резервные, запорная арматура, манометры, фильтры.



► Блочно-модульная насосная группа в контейнере

Комплексная система включает в себя утепленный блок-бокс в контейнере типа «СЕВЕР», усиленный, антивандальный, цельносварной, рассчитанный на нагрузку 14 тонн, с неразборным металлическим каркасом, системами жизнеобеспечения (отопление, вентиляция, освещение, пожаротушение и т.д.) и оборудование: насосные агрегаты — насосы, трубопроводы, автоматика и вспомогательные устройства.

ХИМВОДОПОДГОТОВКА (ХВП) NCT

Контрольная панель ХВП NCT — высококачественная и надежная электронная система водоподготовки, предназначенная для контроля качества воды в системах оборотного водоснабжения. Система ХВП контролирует качество воды и предотвращает размножение микроорганизмов, в том числе рода легионелл.

ЗАЧЕМ НУЖНА ХИМВОДОПОДГОТОВКА?

При работе градирен часть воды испаряется, а примеси остаются в контуре циркуляции. Для компенсации испарившейся воды подается вода на подпитку, но в подпиточной воде также содержатся различные примеси, что при продолжительной работе приводит к образованию отложений внутри оросителя градирни, теплообменника и трубопроводов. Помимо этого, в градирню подается большое количество наружного воздуха с частицами пыли и пр., что приводит к образованию биологических загрязнений.

Система химводоподготовки NCT предназначена для предотвращения отложений и различного рода загрязнений. Благодаря ХВП продлевается срок службы вашего оборудования и сводятся к минимуму расходы на ремонт и сервисное обслуживание.

- **КОМПЛЕКТ АВТОМАТИЧЕСКОГО ДОЗИРОВАНИЯ РЕАГЕНТОВ И УПРАВЛЕНИЯ ПРОДУВКОЙ**
- **ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ, НАКИПИ И БАКТЕРИЙ**
- **НА 30% ДЕШЕВЛЕ АНАЛОГИЧНЫХ СИСТЕМ**
- **УВЕЛИЧЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ**
- **ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГО- И ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ**



ФУНКЦИИ СИСТЕМЫ ХВП

- Измерение электропроводимости воды.
- Автоматический контроль дозирования ингибитора накипи/коррозии и биоцида.
- Автоматический слив оборотной воды при превышении заданного параметра по электропроводимости.
- Дозирование химикатов с помощью насосов высокого давления.

3 ВАРИАНТА ХВП NCT

- **ХВП W0C** — контроль солесодержания и управления продувкой.
- **ХВП W2C** — все функции ХВП W0C, комплект автоматического дозирования реагентов накипи/коррозии и биоцида. Дозирование химикатов с помощью 2-х насосов высокого давления.
- **ХВП W3C** — все функции ХВП W0C, W2C, подача в систему биоцидов, ликвидирующих водоросли. Дозирование химикатов с помощью 3-х насосов высокого давления.

Компания «Энергия холода» единственная в России и странах СНГ компания, получившая статус члена «Института технологий охлаждения» Соединенных Штатов Америки.



АТОМНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ
Ленинградская обл.

Градирни охлаждают испытательные стенды конструкторского бюро



ПРОИЗВОДСТВО УГЛЕРОДНОГО ВОЛОКНА
Республика Татарстан

Градирни предназначены для охлаждения технологических процессов



МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
Ленинградская обл.

Градирни NCT предназначены для охлаждения стенда огневых испытаний



ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ДОБЫЧЕ ЗОЛОТА
Магаданская обл.

Градирни предназначены для охлаждения компрессоров



ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
Ленинградская обл.

Градирни охлаждают АБХМ Thermax, которые работают в системе тригенерации



КОНСЕРВНЫЙ КОМБИНАТ
Волгоградская обл.

Градирня используется для охлаждения линий консервного производства овощной продукции и соусов



ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
Республика Коми

Градирни предназначены для обеспечения вакуум-насосов холодной водой



ТАБАЧНАЯ ФАБРИКА
Ленинградская обл.

Градирни предназначены для охлаждения чиллера, установленного на объекте

ГРАДИРНИ NCT ТИП VR РАБОТАЕТ НА АГРОПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ:

- ФАБРИКА МОРОЖЕНОГО (Нижегородская обл.)
- ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЧИПСОВ И СУХАРИКОВ (Московская обл.)
- ТЕПЛИЧНЫЙ КОМБИНАТ (Свердловская обл.)
- СОЛОДОВЕННЫЙ ЗАВОД (Курская обл.)
- МОЛОЧНЫЙ ЗАВОД (Республика Беларусь)
- ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ КОНСЕРВОВ (Астраханская обл.)
- ФАБРИКА МОРОЖЕНОГО «КАЛИНОВ МОСТ» (Нижегородской обл.)
- САХАРНЫЙ ЗАВОД (Пензенская обл.)
- ЗАВОД МОЛОЧНОЙ ПРОДУКЦИИ (Краснодарский край)
- КРАХМАЛЬНЫЙ ЗАВОД (Краснодарский край)
- ЗАВОД СОКОВЫХ НАПИТКОВ (Краснодарский край)
- МОЛОЧНЫЙ ЗАВОД (Липецкая обл.)
- ПРОИЗВОДСТВО КОРМОВ ДЛЯ КОШЕК И СОБАК (Тульская обл.)
- ПРОИЗВОДСТВО РАСТВОРИМЫХ НАПИТКОВ (Ленинградская обл.)
- ЗАВОД ПИЩЕВЫХ ИНГРЕДИЕНТОВ (Московская обл.)
- ГРИБНОЙ КОМПЛЕКС (Ленинградская обл.)
- ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ (Пензенская обл.)
- ЗАВОД БЕЗАЛКОГОЛЬНЫХ НАПИТКОВ (Московская обл.)
- ЗАВОД АЛКОГОЛЬНЫХ И БЕЗАЛКОГОЛЬНЫХ НАПИТКОВ (Московская обл.)
- САХАРНЫЙ ЗАВОД (Липецкая обл.)
- СКЛАДСКОЙ КОМАЛЕКС ПО ХРАНЕНИЮ БАНАНОВ (Ленинградская обл.)
- КРАХМАЛО-ПАТОЧНЫЙ ЗАВОД (Владимирская обл.)
- КУБАНСКАЯ ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ (Краснодарский край)
- КРАХМАЛО-ПАТОЧНЫЙ ЗАВОД (Тамбовская обл.)
- ТАБАЧНАЯ ФАЬРИКА (Ленинградская обл.)
- ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МОРОЖЕНОГО (Республика Татарстан)
- ФАБРИКА МОРОЖЕННОГО (Республика Башкортостан)
- САХАРНЫЙ ЗАВОД (Пензенской обл.)
- АГРОПРОМЫШЛЕННАЯ ФИРМА (Краснодарский край)
- КОНДИТЕРСКАЯ ФАБРИКА (Кабардино-Балкарская Республика)
- САХАРНЫЙ КОМБИНАТ (Воронежская обл.)
- МОЛОЧНЫЙ ЗАВОД (Орловская обл.)
- КОНСЕРВНЫЙ ЗАВОД (Волгоградская обл.)
- ЗАВОД ПРОДУКТОВ ПИТАНИЯ И ПИЩЕВЫХ ИНГРЕДИЕНТОВ (Ростовская обл.)
- ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ МОЛОЧНОЙ ПРОДУКЦИИ (Республика Казахстан)
- ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ АЛЮМИНИЕВЫХ БАНОК (Ленинградская обл.)
- МОЛОЧНОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ КОМБИНАТ (Республика Татарстан)
- ВИННЫЙ ЗАВОД (Республика Армения)
- МОЛОЧНЫЙ КОМБИНАТПО ПРОИЗВОДСТВУ МОРОЖЕННОГО (Краснодарский край)
- ЗАВООД ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАСТВОРИМОГО КОФЕ (Ленинградская обл.)
- ЗАВОД КОРМОВ ДЛЯ ЛОМАШНИХ ЖИВОТНЫХГ (Курская обл.)
- ПИЩЕКОМБИНАТ Краснодарский край)
- МАСЛОЭКСТРАКЦИОННЫЙ ЗАВОД (Ростовская обл.)

НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ ОТРАСЛЬ

- НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД (Республика Казахстан)
- ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ СЖИЖЕННОГО ПРИРОДНОГО ГАЗА (Тульская обл.)
- НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД (Краснодарский край)
- НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД (Московская обл.)
- НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД (Омская обл.)
- ПРОИЗВОДСТВО МЕТИЛ-ТРЕТ-БУТИЛОВОГО ЭФИРА (Республика Казахстан)

АТОМНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ:

- АТОМНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ (Ленинградская обл.)
- АТОМНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ (Республика Бангладеш)

ГОРНОДОБЫВАЮЩИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ:

- ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЕ ПРЕДПРИЯТИЕ (Республике Коми)
- ГОРНО-ОБОГОТИТЕЛЬНЫЙ КОМБИНАТ (Республика Бурятия)
- ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ (Республика Узбекистан)
- ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ДОБЫЧЕ ЗОЛОТА (Магаданская обл.)
- ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ГЕРМАНИЕВЫХ ЗАГОТОВОК (Приморский край)

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ И МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ:

- ЗАВОД РЕССОР И ПРУЖИН (Республики Башкортостан)
- АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД (Амурская обл.)
- ЗАВОД ПО ОБРАБОТКЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ (Оренбургская обл.)
- ГИДРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД (Московская обл.)
- ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД (Вологодская обл.)
- КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД (Московская обл.)
- ЗАВОД КАБЕЛЬНО-ПРОВОДНИКОВОЙ ПРОДУКЦИИ (Московская обл.)
- ЗАВОД КРЕПЕЖА И МЕТИЗОВ (Вологодская обл.)
- ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЧУГУНА (Иркутская обл.)
- ЗАВОД ПОРОШКОВОЙ МЕТАЛЛУРГИИ (Тульская обл.)
- ТРУБНАЯ КОМПАНИЯ (Липецкая обл.)
- ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО (Московская обл.)
- ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО (Ленинградская обл.)
- ЛИТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД (Луганская обл.)
- МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД (Нижегородская обл.)
- МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ (Удмуртская Республика)
- МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ (Вологодской обл.)
- МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО (Республика Беларусь)
- МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО (Республика Мордовия)
- МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ (Липецкая обл.)
- СТАЛЕПРОКАТНЫЙ ЗАВОД (Орловская обл.)
- ПРОИЗВОДСТВО АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ (Республика Ингушетия)
- ПРОИЗВОДСТВО АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ (Республика Татарстан)
- ПРОИЗВОДСТВО МЕТИЗОВ И СЕТКИ (Республика Казахстан)
- ПРОИЗВОДСТВО РЕДКОЗЕМЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОВ (Республика Казахстан)

СМОТРЕТЬ ВСЕ ОБЪЕКТЫ NCT

Компания «Bonduelle»



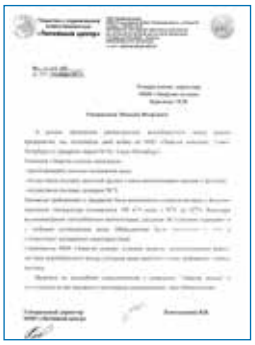
Крахмалопаточный завод «Гулькевичский»



Фабрика мороженого «Давайс»



Металлургический завод «Литейный центр»



Завод «Молочный мир»



«Германий и приложения» (СУЭК)



Завод «Татпроф»



«Южно-уральский завод магниевых соединений»



Сахарный завод «Атмис сахар»



Химический завод «Экохиммаш»



Консервный завод «Пиканта»



Металлургический завод «Профтермо»



Завод сплавов «Свелен»



Научно-производственный концерн «Эском»



Торговый центр «Акватория»



Улан-Удэнский ЛВРЗ «Желдорреммаш»



Чугунолитейный завод «ЕМФ-технологии»



Молочный завод «Искра»



«Добринский сахарный завод»



«Белорецкий завод рессор и пружин»



ВСЕ АКТУАЛЬНЫЕ ОТЗЫВЫ И ОБЪЕКТЫ ВЫ МОЖЕТЕ ПОСМОТРЕТЬ НА НАШЕМ САЙТЕ: NC-T.RU

ЭНЕРГИЯ ХОЛОДА

ООО «Энергия холода» — производитель оборудования NCT и эксклюзивный представитель АБХМ Thermax в РФ и СНГ

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ РАБОТ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И РЕАЛИЗАЦИИ ХЛАДОЦЕНТРОВ

- разработка технических решений;
- проектирование инженерных систем;
- подбор, производство и поставка холодильного оборудования;
- монтажные и шеф-монтажные работы;
- строительные работы;
- пусконаладочные работы;
- сервисное обслуживание;
- гарантийное обслуживание и техническая поддержка.

Подписывайтесь на наш Telegram-канал

Видео о работе оборудования смотрите на Rutube канале

КОНТАКТЫ

Пн-Пт 9:30 – 18:00
195279, Санкт-Петербург, Индустриальный пр., д. 44 к.2
E-mail: info@nc-t.ru
Телефон: +7 (812) 332-53-66

THERMAX
abxm-thermax.ru

NCT
nc-t.ru

ЭНЕРГИЯ ХОЛОДА
colden.ru