

| NWSA52                                 |       | Значения холодопроизводительности (Q <sub>0</sub> , кВт) и потребляемой мощности (N <sub>Эл</sub> , кВт) на различных температурных режимах. |                   |                     |                                       |                |                                        |                |                    |                      |                 |                                  |                 |
|----------------------------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------|---------------------------------------|----------------|----------------------------------------|----------------|--------------------|----------------------|-----------------|----------------------------------|-----------------|
| Температура наружного воздуха          |       | Температура на выходе с испарителя                                                                                                           |                   |                     |                                       |                |                                        |                |                    |                      |                 |                                  |                 |
|                                        |       | -5 (Раствор гликоля)                                                                                                                         |                   | 0 (Раствор гликоля) |                                       | 5 (Вода)       |                                        | 10 (Вода)      |                    | 15 (Вода)            |                 | 20 (Вода)                        |                 |
|                                        |       | Q <sub>0</sub>                                                                                                                               | N <sub>Эл</sub>   | Q <sub>0</sub>      | N <sub>Эл</sub>                       | Q <sub>0</sub> | N <sub>Эл</sub>                        | Q <sub>0</sub> | N <sub>Эл</sub>    | Q <sub>0</sub>       | N <sub>Эл</sub> | Q <sub>0</sub>                   | N <sub>Эл</sub> |
| 10                                     |       | 155                                                                                                                                          | 35                | 186                 | 35                                    | 222            | 35                                     | 265            | 35                 | 318                  | 36              | -                                | -               |
| 15                                     |       | 146                                                                                                                                          | 40                | 175                 | 40                                    | 209            | 40                                     | 249            | 40                 | 298                  | 40              | 361                              | 40              |
| 20                                     |       | 137                                                                                                                                          | 45                | 165                 | 45                                    | 197            | 44                                     | 234            | 44                 | 280                  | 44              | 338                              | 45              |
| 25                                     |       | 128                                                                                                                                          | 50                | 155                 | 50                                    | 186            | 50                                     | 221            | 49                 | 264                  | 49              | 318                              | 50              |
| 30                                     |       | 119                                                                                                                                          | 57                | 145                 | 56                                    | 174            | 55                                     | 208            | 55                 | 248                  | 55              | 298                              | 55              |
| 35                                     |       | 110                                                                                                                                          | 64                | 134                 | 63                                    | 162            | 62                                     | 194            | 62                 | 231                  | 62              | 278                              | 62              |
| 40                                     |       | 99                                                                                                                                           | 73                | 122                 | 72                                    | 148            | 71                                     | 178            | 70                 | 213                  | 70              | 256                              | 69              |
| 45                                     |       | -                                                                                                                                            | -                 | 108                 | 82                                    | 132            | 80                                     | 160            | 80                 | 192                  | 79              | 232                              | 79              |
| Массогабаритные характеристики, Рис.11 |       |                                                                                                                                              |                   |                     |                                       |                |                                        |                |                    |                      |                 |                                  |                 |
| A, мм                                  | B, мм | C, мм                                                                                                                                        | D1<br>ВХОД,<br>мм | D2<br>ВЫХОД,<br>мм  | D3<br>Вход<br>охлаждающей<br>воды, мм |                | D4<br>Выход<br>охлаждающей<br>воды, мм |                | Масса<br>нетто, кг | Масса<br>фреона*, кг |                 | Объем масла<br>(cSt POE / 32), л |                 |
| 2070                                   | 970   | 1860                                                                                                                                         | DN80              |                     |                                       |                |                                        |                | 1050               | 38                   |                 | 17,4                             |                 |

| NWSA64                                 |       | Значения холодопроизводительности (Q <sub>0</sub> , кВт) и потребляемой мощности (N <sub>Эл</sub> , кВт) на различных температурных режимах. |                   |                     |                                       |                                        |                    |                |                      |                |                                  |                |                 |
|----------------------------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|--------------------|----------------|----------------------|----------------|----------------------------------|----------------|-----------------|
| Температура наружного воздуха          |       | Температура на выходе с испарителя                                                                                                           |                   |                     |                                       |                                        |                    |                |                      |                |                                  |                |                 |
|                                        |       | -5 (Раствор гликоля)                                                                                                                         |                   | 0 (Раствор гликоля) |                                       | 5 (Вода)                               |                    | 10 (Вода)      |                      | 15 (Вода)      |                                  | 20 (Вода)      |                 |
|                                        |       | Q <sub>0</sub>                                                                                                                               | N <sub>Эл</sub>   | Q <sub>0</sub>      | N <sub>Эл</sub>                       | Q <sub>0</sub>                         | N <sub>Эл</sub>    | Q <sub>0</sub> | N <sub>Эл</sub>      | Q <sub>0</sub> | N <sub>Эл</sub>                  | Q <sub>0</sub> | N <sub>Эл</sub> |
| 10                                     |       | 198                                                                                                                                          | 44                | 238                 | 44                                    | 283                                    | 44                 | -              | -                    | -              | -                                | -              | -               |
| 15                                     |       | 186                                                                                                                                          | 50                | 224                 | 50                                    | 267                                    | 50                 | 317            | 50                   | -              | -                                | -              | -               |
| 20                                     |       | 175                                                                                                                                          | 56                | 211                 | 56                                    | 252                                    | 56                 | 299            | 56                   | -              | -                                | -              | -               |
| 25                                     |       | 164                                                                                                                                          | 63                | 198                 | 63                                    | 237                                    | 62                 | 282            | 62                   | 337            | 62                               | -              | -               |
| 30                                     |       | 152                                                                                                                                          | 71                | 186                 | 70                                    | 223                                    | 70                 | 265            | 69                   | 316            | 69                               | -              | -               |
| 35                                     |       | 140                                                                                                                                          | 81                | 172                 | 79                                    | 207                                    | 78                 | 247            | 78                   | 295            | 77                               | 354            | 77              |
| 40                                     |       | 126                                                                                                                                          | 91                | 156                 | 90                                    | 189                                    | 89                 | 227            | 88                   | 272            | 87                               | 327            | 87              |
| 45                                     |       | -                                                                                                                                            | -                 | 138                 | 102                                   | 169                                    | 101                | 204            | 100                  | 245            | 99                               | 296            | 99              |
| Массогабаритные характеристики, Рис.11 |       |                                                                                                                                              |                   |                     |                                       |                                        |                    |                |                      |                |                                  |                |                 |
| A, мм                                  | B, мм | C, мм                                                                                                                                        | D1<br>ВХОД,<br>мм | D2<br>ВЫХОД,<br>мм  | D3<br>Вход<br>охлаждающей<br>воды, мм | D4<br>Выход<br>охлаждающей<br>воды, мм | Масса<br>нетто, кг |                | Масса<br>фреона*, кг |                | Объем масла<br>(cSt POE / 32), л |                |                 |
| 2070                                   | 970   | 1860                                                                                                                                         | DN80              |                     |                                       |                                        |                    | 1050           |                      | 38             |                                  | 17,4           |                 |

\*Расчетная масса фреона

NWSA52-64

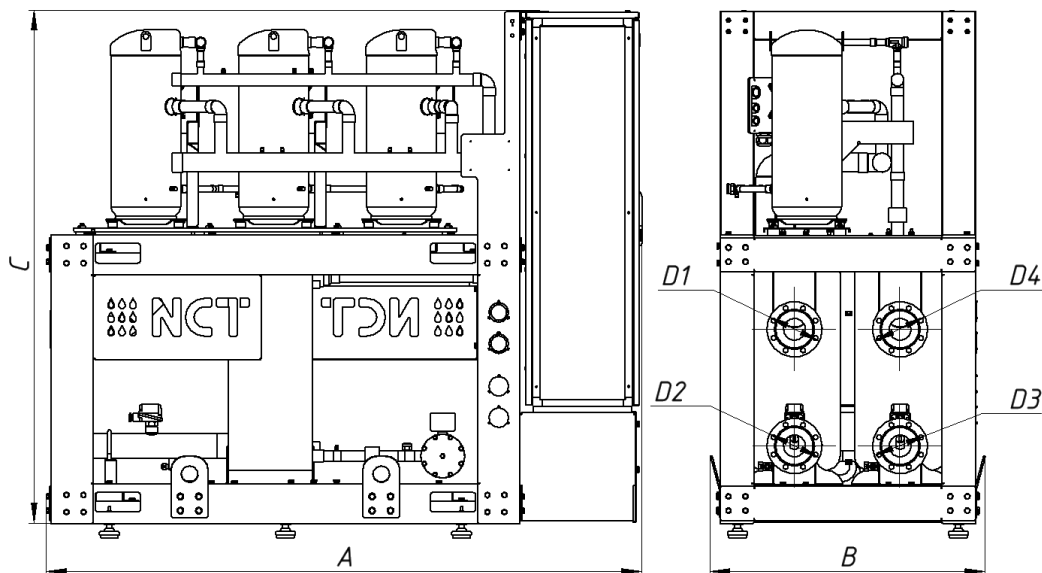


Рис.11